

Opcenter APS

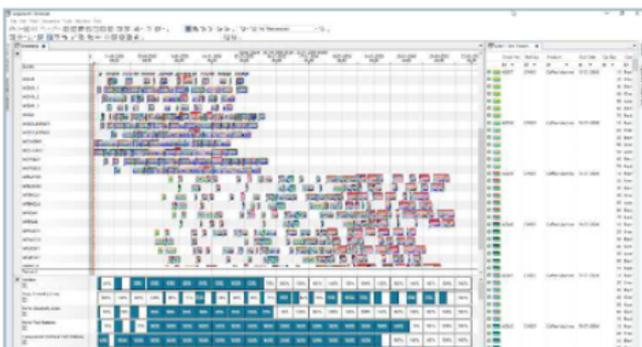
Aplicações para o setor de equipamentos elétricos e eletrônicos

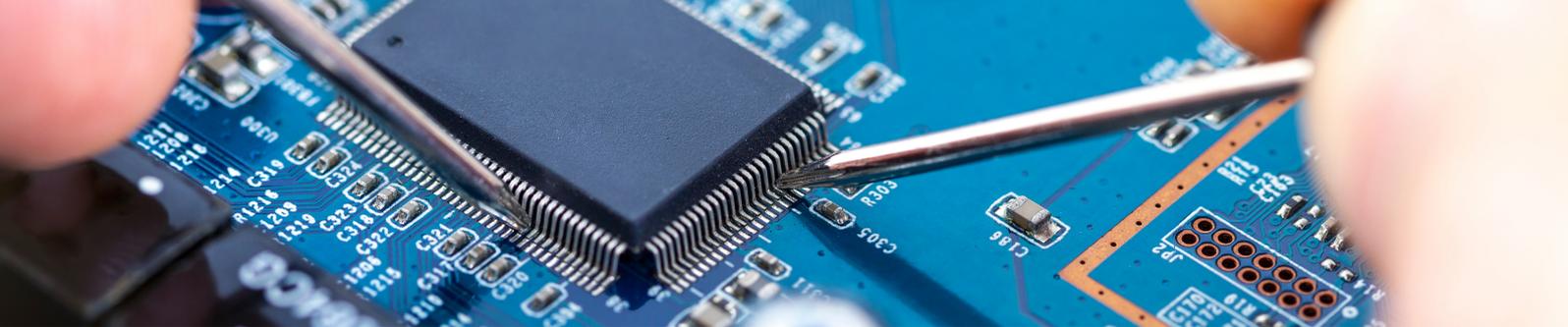
O setor de equipamentos elétricos e eletrônicos enfrenta um conjunto de demandas únicas que resultam em um ambiente particularmente desafiador para planejamento e programação, às vezes com uma combinação de modos de produção, produção para estoque (MTS) e produção contra pedido (MTO).

Dentre os desafios que as empresas de eletrônicos enfrentam estão:

- **Variação no produto** - Alterações nos atributos do produto, tais como tipo de material ou mix de componentes, resultam em setups longos. O planejador precisa ser capaz de agrupar os pedidos pelo atributo relevante durante o agendamento. É importante minimizar o tempo perdido para setups, garantindo que os pedidos sejam entregues no prazo
- **Restrições** - A disponibilidade de equipe e ferramentas devidamente qualificadas tem um efeito sobre o qual os pedidos podem ser executados em paralelo em diferentes recursos. Além disso, o material dos componentes pode limitar os recursos que podem ser usados. Portanto, é essencial levar essas restrições em consideração durante o processo de programação
- **Variabilidade de demanda** - Isso é comum em um ambiente que produz muitos de seus produtos para exportação e depende do desempenho da economia mundial para orientar suas estratégias
- **Subconjuntos complexos** - Frequentemente em empresas de eletrônicos, os produtos acabados são compostos de um conjunto de subconjuntos que são produzidos em diferentes áreas da fábrica, em locais totalmente diferentes ou por fornecedores externos. Portanto, as empresas devem considerar a produção e disponibilidade desses subconjuntos

O Opcenter APS de Programação e Planejamento Avançados é o software ideal para atender a essas demandas.





Opcenter Scheduling

O Opcenter Scheduling é uma ferramenta de programação de capacidade finita baseada em um modelo detalhado da planta. Ele leva em consideração a disponibilidade real de recursos e outras restrições, como ferramentas, técnicos e materiais, para produzir uma programação viável. A partir deste ponto, o software pode ser usado para aumentar o rendimento, diminuir o WIP, o estoque e aumentar a utilização de recursos.

Opcenter Scheduling

Variação no produto e na demanda - o Opcenter Scheduling tem algoritmos de programação integrados que podem levar em consideração vários atributos do produto e usá-los para agrupar operações semelhantes a fim de minimizar os tempos de setup. Ao considerar também as datas de entrega dos pedidos, esses algoritmos podem ser ajustados pelo planejador para alcançar um equilíbrio entre minimizar os tempos de setup e conseguir entregar no prazo.

Restrições - Como uma ferramenta de agendamento de múltiplas restrições, o Opcenter Scheduling pode levar em consideração a disponibilidade de materiais, ferramentas e mão de obra para produzir uma programação viável. Isso dá ao planejador a confiança de saber que as listas de tarefas pendentes enviadas para o chão de fábrica serão atingíveis.

Submontagens complexas - Com o Opcenter Scheduling é possível considerar a produção e disponibilidade de submontagens, sejam elas produzidas em uma área sob o controle do planejador ou em outro lugar. Ao vincular esses subconjuntos à produção dos produtos acabados, o planejador pode garantir uma programação viável, sinalizar e resolver quaisquer problemas de disponibilidade de material com antecedência.

Opcenter Planning

O Planejamento Opcenter é uma ferramenta de apoio à decisão estratégica, que combina previsões e pedidos de longo prazo com níveis de estoque alvo e capacidades de centros produtivos, para garantir que a demanda futura seja atendida.

Ele faz isso criando um plano mestre de produção (MPS) detalhando quando cada SKU deve ser produzido para conseguir atender à demanda. O software pode levar em consideração as restrições, como requisitos de material, e pode carregar requisitos de produção com balanceamento de carga em vários recursos de planejamento.

Desafios que o Opcenter Planning ajuda a resolver

Variação no produto - Os dados brutos que o sistema Opcenter Planning usa para criar o plano mestre de produção são os pedidos e previsões de longo prazo. Isso significa que em ambientes com demanda variável, essa informação está disponível desde o início do processo. Uma vez que o sistema calculou a produção necessária, o planejador pode facilmente visualizar e interagir com o resultado para ver como a variação da demanda deve ser refletida nos planos de capacidade de produção.

Complexidade do processo de produção - o Opcenter Planning pode apoiar a geração de informações de produção em vários níveis da lista de materiais e pode funcionar para ambientes de produção contra estoque (MTS) e produção contra pedido (MTO). Isso significa que é possível planejar a produção para processos complexos de modo misto.

Capacidades do Opcenter

Opcenter é um portfólio holístico de recursos de gerenciamento de operações de manufatura (MOM) para planejamento e programação avançados, execução de manufatura, gerenciamento de qualidade, inteligência e desempenho de manufatura e gerenciamento de formulação e laboratório. O portfólio atende os principais participantes em setores como aeroespacial e de defesa, automotivo, maquinário industrial, equipamentos pesados, produtos químicos, bens de consumo embalados, alimentos e bebidas, ciências biológicas, eletrônicos, semicondutores e dispositivos médicos.

Contate-nos para saber mais!

Email: aps3@aps3.com.br

Telefone: +55 41 3089 3080

www.aps3.com.br

